



FLUIDI EVAPORABILI IESSE VANISH

Descrizione:

I fluidi evaporabili IESSE VANISH sono dei prodotti bicomponenti composti da una parte volatile (il solvente) e da una parte non volatile (l'estratto secco).

Il solvente ha una duplice funzione, la prima è quella di rendere fluido l'estratto secco che altrimenti sarebbe troppo viscoso per poter essere applicato sulle lamiere, e la seconda è quella di refrigerante. L'estratto secco ha invece la funzione di lubrificare ed eventualmente proteggere dall'ossidazione.

Applicazione:

I fluidi VANISH possono essere applicati sulle lamiere con sistemi di lubrificazione a rulli, con micropolverizzatori a bassa pressione, con sistemi a goccia e manualmente; infatti grazie alla loro bassa viscosità sono facilmente distribuibili sulle lamiere.

Funzionamento:

Durante la distribuzione del fluido evaporabile il solvente comincia ad evaporare mentre la parte lubrificante si deposita sulle superfici dei coils, dei dischi o dei quadrotti. Durante le operazioni di stampaggio (tranciatura, piegatura, imbutitura, profilatura, ecc.) il solvente continua ad evaporare favorendo il raffreddamento del metallo mentre l'estratto secco si consuma in parte per l'attrito che si crea durante la lavorazione.

Alla fine della lavorazione il solvente continua ad evaporare fino ad esaurirsi mentre l'estratto secco eventualmente rimasto crea una pellicola secca di protezione contro l'ossidazione e nel contempo permetterà di effettuare tutte le operazioni successive (saldatura, verniciatura, incollaggio, serigrafia, ecc.) senza più dover lavare i pezzi.

Vantaggi:

- Pulizia del posto di lavoro
- Eliminazione delle operazioni di lavaggio
- Riduzione dei consumi di olio
- Ideali per tutti i metalli
- Pronti all'uso

VANISH PER METALLI FERROSI e INOX

PRODOTTO	DESCRIZIONE	APPLICAZIONI
VANISH 1	Fluido evaporabile con una bassissima percentuale di additivi	Ideale per le operazioni di taglio/tranciatura per metalli ferrosi fino a 1,2mm di spessore.
VANISH 3	Fluido evaporabile con una bassa percentuale di additivi	Ideale per le operazioni di taglio/tranciatura per metalli ferrosi e inox fino a 2mm di spessore e per piegature e imbutiture facili.
VANISH 10	Fluido evaporabile con una percentuale medio bassa di additivi	Ideale per le operazioni di taglio/tranciatura per metalli ferrosi e inox fino a 2.5mm di spessore e per piegature e imbutiture standard.
VANISH 15	Fluido evaporabile con una percentuale medio bassa di additivi	Ideale per le operazioni di taglio/tranciatura per metalli ferrosi e inox fino a 3.5mm di spessore e per piegature e imbutiture medie.
VANISH 35	Fluido evaporabile con una elevata percentuale di additivi	Ideale per le operazioni di taglio/tranciatura per metalli ferrosi e inox fino a 5/6mm di spessore e per piegature e imbutiture difficili.
VANISH 55	Fluido semi-evaporabile con una elevatissima percentuale di additivi	Ideale per le operazioni di taglio/tranciatura per metalli ferrosi e inox oltre i 6mm di spessore e per piegature e imbutiture estreme.
VANISH 65	Fluido semi-evaporabile formulato con un mix di additivi EP che lo rendono il fluido evaporabile più performante sul mercato	Specifico per applicazioni di stampaggio estremo, tranciatura e piegatura di lamiere con spessori elevati e imbutiture molto profonde

NB: questa serie di vanish può essere formulato con solvente isoparaffinico 45°/66°C e dearomatizzato 63°C

Questa particolare serie di evaporabili è formulato con componenti conformi alle normative FDA H1

VANISH PER IL SETTORE ALIMENTARE

PRODOTTO	DESCRIZIONE	APPLICAZIONI
VANISH 100 AL	Fluido evaporabile con una bassa percentuale di additivi	Ideale per le operazioni di taglio di alluminio
VANISH 500 AL	Fluido evaporabile con una percentuale media di additivi	Ideale per le operazioni di taglio, e piegatura di media difficoltà su alluminio
VANISH 800 AL	Fluido evaporabile con una percentuale alta di additivi	Ideale per le operazioni di taglio piegatura e imbutitura di difficoltà medio/alta su alluminio e facili su inox

NB: questa serie di vanish è certificata FDA H1 per contatti fortuiti con gli alimenti e i solventi possono essere isoparaffinici 45°/66°.

VANISH PER APPLICAZIONI SPECIALI

PRODOTTO	DESCRIZIONE	APPLICAZIONI
VANISH 400	Fluido evaporabile con una media additivazione	Specifico per le operazioni di profilatura delle lamiere zincate. Evita che lo zinco si attacchi ai rulli delle profilatrici. Solvente dearomatizzato 63°.
VANISH 08	Fluido evaporabile con una bassa additivazione	Specifico per lo stampaggio delle minuterie metalliche in particolare connettori. Termodegradabile. Solvente isoparaffinico 45°.

NB: per la codifica del prodotto V- identifica solvente isoparaffinico 45°C
M- identifica solvente isoparaffinico 66°C CF- identifica solvente dearomatizzato 63°C

TABELLA

OPERAZIONI PRODOTTI	TRANCIATURA E TAGLIO (SPESSORE)	PIEGATURA (difficoltà lavorazione)	IMBUTITURA (difficoltà lavorazione)	PROFILATURA (difficoltà lavorazione)
VANISH 1	SI- (1,2mm)	NO	NO	NO
VANISH 3	SI- (2mm)	SI- (FACILE)	SI- (FACILE)	NO
VANISH 10	SI- (2,5mm)	SI-(STANDARD)	SI-(STANDARD)	NO
VANISH 15	SI- (3,5mm)	SI-(MEDIA)	SI-(MEDIA)	NO
VANISH 35	SI- (5/6mm)	SI- (ALTA)	SI- (ALTA)	NO
VANISH 55	SI- (>6mm)	SI- (ESTREMA)	SI- (ESTREMA)	NO
VANISH 65	SI	SI	SI	NO
VANISH 100 AL	SI- (1mm)	NO	NO	NO
VANISH 500 AL	SI- (2mm)	SI-(MEDIA)	NO	NO
VANISH 800 AL	SI- (2,5mm)	SI- (ALTA)	SI- (ALTA)	NO
VANISH 400	NO	NO	NO	SI
VANISH 08	SI- (0.6/0.8)	SI- (FACILE)	SI- (FACILE)	NO

NB: Industrial Service è in grado oltre alla gamma standard di formare fluidi evaporabili su specifica del cliente.